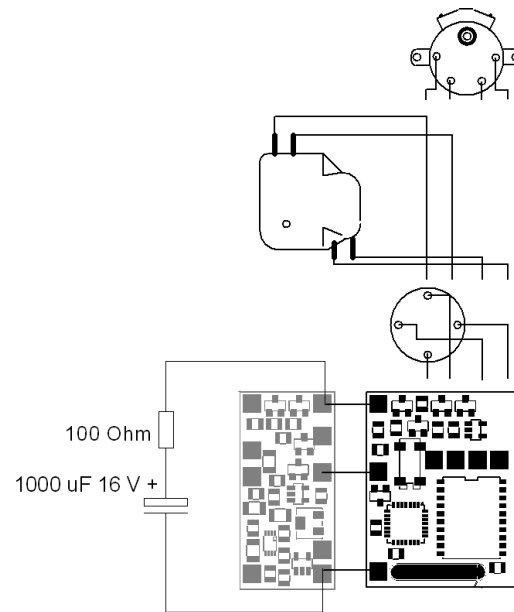


DTV

Zeigerantrieb mit
VDO Schrittmotor

Needle Driver with
VDO Stepper Motor



Technische Daten:

Diese Elektronik steuert einen VDO Schrittmotor (oder mit spezieller Software einen Soneboz Schrittmotor) als Zeigerantrieb. Zum Betrieb ist zusätzlich eine Platine DTP oder WSA notwendig.

Abmessungen: 24 mm x 31 mm

Anschluß: siehe Skizze, den passenden Motor mit den 4 Lötanschlüssen verbinden

Die in der Skizze zusätzlichen gezeigten Bauteile (Widerstand und Kondensator) sind nur bei Drehzahlmessern notwendig, wenn nach Abschalten der Stromversorgung der Zeiger bis Null zurücklaufen soll – ohne diese Bauteile bleibt er beim Ausschalten stehen.

Kleben: Nur elektrisch isolierende Klebstoffe zum Befestigen der Leiterplatte verwenden. Lösungsmittelfreie Kleber sind elektrisch leitend und dürfen nicht verwendet werden!

Einstellen:

Mit dem Trimmer der Platine DTP oder WSA wird der Zeigerausschlag eingestellt. Wenn zusammen mit DTP sich der Zeiger in die falsche Richtung dreht, muss entweder A1 mit A2 oder A3 mit A4 vertauscht werden.

Technical Data:

This electronics drives a VDO stepper motor (or with special software a Soneboz stepper motor) to turn the instrument needle. An additional circuit DTP or WSA is necessary.

Size: 24 mm x 31 mm

Connections: see wiring diagram, connect the appropriate motor to the four soldering pads.

The above shown additional resistor and capacitor are only necessary for revolution counters, when after switching off the power supply the needle must not remain at its position but go back to zero.

Adhesive for mounting: Use only electrically isolating adhesives. Solvent-free adhesives are electrically conducting and must not be used!

Adjustment:

Use the trimmer on DTP or WSA to adjust the range. If together with DTP the instrument turns the wrong way round then either A1 and A2 or A3 and A4 must be exchanged.

6.2.2015

Ingenieurbüro Rudolf Polzer