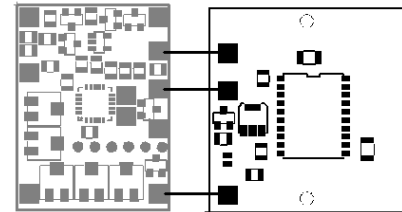
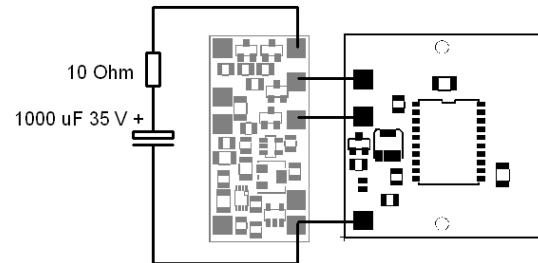


DTS

Zeigerantrieb mit
Schrittmotor
M-S X25.166 = M-SX15.166

Needle Driver using
Stepper Motor
M-S X25.166 = M-SX15.166



Technische Daten:

Der Schrittmotor M-S X25.166 steuert den Zeiger des Instruments. Zum Betrieb ist zusätzlich eine Platine DTP oder WSA notwendig.

Abmessungen: 30 mm x 31 mm, Höhe bis Schrittmotor-Oberseite 14 mm,
Höhe mit Motor und Achse 23 mm, Achsdurchmesser 1,0 mm

Anschluß: siehe eine der Skizzen. Auf der Rückseite der Platine wird der Schrittmotor M-S X25.166 befestigt und angelötet – abgeflachte Seite in Richtung DTP oder WSA.

Die in der Skizze zusätzlichen gezeigten Bauteile (Widerstand und Kondensator) sind nur bei Drehzahlmessern notwendig, wenn nach Abschalten der Stromversorgung der Zeiger bis Null zurücklaufen soll – ohne diese Bauteile bleibt er beim Ausschalten stehen.

Mit WSA müssen die beiden mit 470 bezeichneten Widerstände auf DTS kurzgeschlossen werden.

Einstellen:

Mit dem Trimmer der Platine DTP oder WSA wird der Zeigerausschlag eingestellt. Wenn zusammen mit DTP sich der Zeiger in die falsche Richtung dreht, muss der Motor so eingelötet werden, dass die abgeflachte Seite von der Platine DTP weg zeigt. Wenn die mit NB bezeichnete Lötbrücke auf der Platine DTS überbrückt wird, dann kann mit dem Trimmer auf der Platine DTS ein Nullbereich eingestellt werden: in diesem Bereich bleibt der Zeiger auf Null stehen. Erst wenn das Eingangssignal größer wird, bewegt sich der Zeiger linear weiter.

Technical Data:

The stepper motor M-S X25.166 drives the instrument needle. An additional circuit DTP or WSA is necessary.

Size: 30 mm x 31 mm, height 14 mm (to top of stepper motor),
height including motor and axle 23 mm, diameter of axle 1.0 mm

Connections: see one of the wiring diagrams. On the back side of the circuit the stepper motor M-S X25.166 has to be mounted and soldered – flattened side showing to DTP or WSA.

The above shown additional resistor and capacitor are only necessary for revolution counters, when after switching off the power supply the needle must not remain at its position but go back to zero.

Together with WSA the two resistors marked 470 on DTS must be short-circuited.

Adjustment:

Use the trimmer on DTP or WSA to adjust the range. If together with DTP the instrument turns the wrong way round then solder the motor so that the flattened side is showing away from DTP or DTE. If the solder bridge on DTS marked NB is bridged, then a zero region can be set with the trimmer on DTS: the instrument shows zero within that region of the input signal. With an input signal greater than the zero region the instrument starts to move with linear behaviour.

4.5.2010

Ingenieurbüro Rudolf Polzer